

Form No	
Rev. No	
Rev. Tarihi	

Motor Tanımı Motor Name	GM4E 315 S 2a	Tarih Date	18/03/2026
----------------------------	----------------------	---------------	------------

Genel Bilgiler / General Info

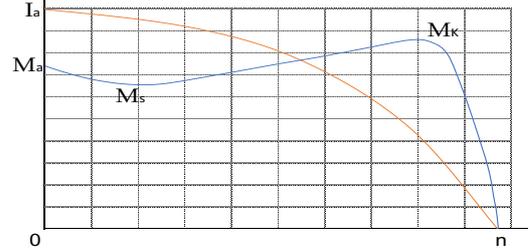
Gövde Büyüklüğü Frame Size	315	Kurulum Mounting	B35
Yalıtım Sınıfı Insulation class	H (180 °C)	Çalışma Türü Duty Type	S1
Isı Artışı Temperature rise	Class B (80K)	Servis Faktörü Service Factor	1
Soğutma Cooling	IC411 (TEFC)	Gürültü Seviyesi(dB-A) Sound Pressure Lv(dB-A)	79
Koruma Sınıfı Degree of protection	IP55	Balans Metodu Balancing Method	Yarım Kama Half Key
Ortam Sıcaklığı Ambient Temperature	-20°C ... +40°C	Vibrasyon Sınıfı Vibration Class	A Sınıfı Grade A
Rakım (m) Altitude (m)	1000	Termal Koruma Thermal Protection	3xPTC
Ex Koruma Ex Protection	-	Yaklaşık Ağırlık (kg) Approx. weight (kg)	742

ELEKTRİKSEL TASARIM / ELECTRICAL DESIGN

Faz	Bağlantı	Gerilim	Frekans	Çıkış Gücü	Kutup	Anma Hızı	Anma Akımı	Anma Momenti	Cos φ	Verim %	Eylemsizlik
Phase	Connection	Voltage	Frequency	Rated output	Poles	Rated Speed	Rated current	Rated Torque – Mn	Cos φ	Efficiency %	Inertia
~	(Δ / Y)	(V)	(Hz)	(kW)	-	(rpm)	(A)	(Nm)	4/4	4/4 3/4 1/2	J (kgm)2
3	Δ	400	50	110	2	2975	192.3	353.0832351	0.86	96 95.67 94.58	0.93

Doğrudan Kalkış Verileri / Direct On Line Data

Kalkış Akımı Locked rotor Current	Ia (A)	1553.8	Ia / In	8.08
Kalkış Momenti Locked rotor Torque	Ma (Nm)	951.0	Ma / Mn	2.693333333
YΔ Kalkış / YΔ Starting				
Kalkış Akımı Locked rotor Current	Ia (A)	478.8	Ia / In	2.49
Kalkış Momenti Locked rotor Torque	Ma (Nm)	159.6	Ma / Mn	0.83
Devrilme Momenti Breakdown Torque	Mk (Nm)	1309.9388	Mk / Mn	3.71

**MEKANİK TASARIM / MECHANICAL DESIGN****Malzeme Bilgisi / Materials**

Gövde Frame	Dökme Demir Cast Iron
Flanş Flange	Dökme Demir Cast Iron
Pervane Cooling fan	Plastik Plastic
Klemens Kutusu Terminal box	Alüminyum Aluminium
Rakorlar Cable glands	M63x1,5
Rakor Adedi No of cable glands	2

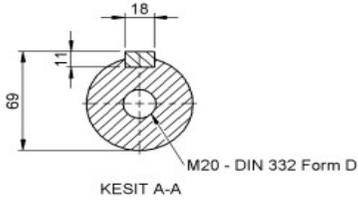
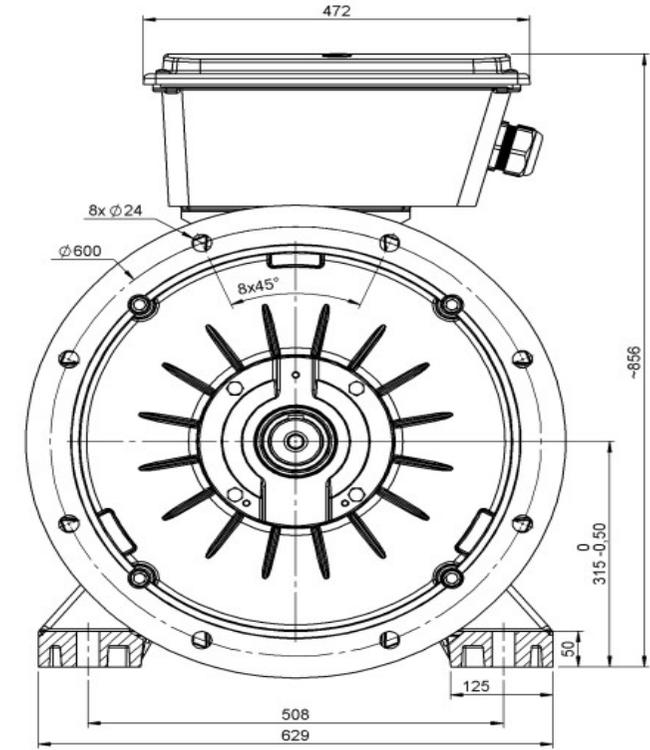
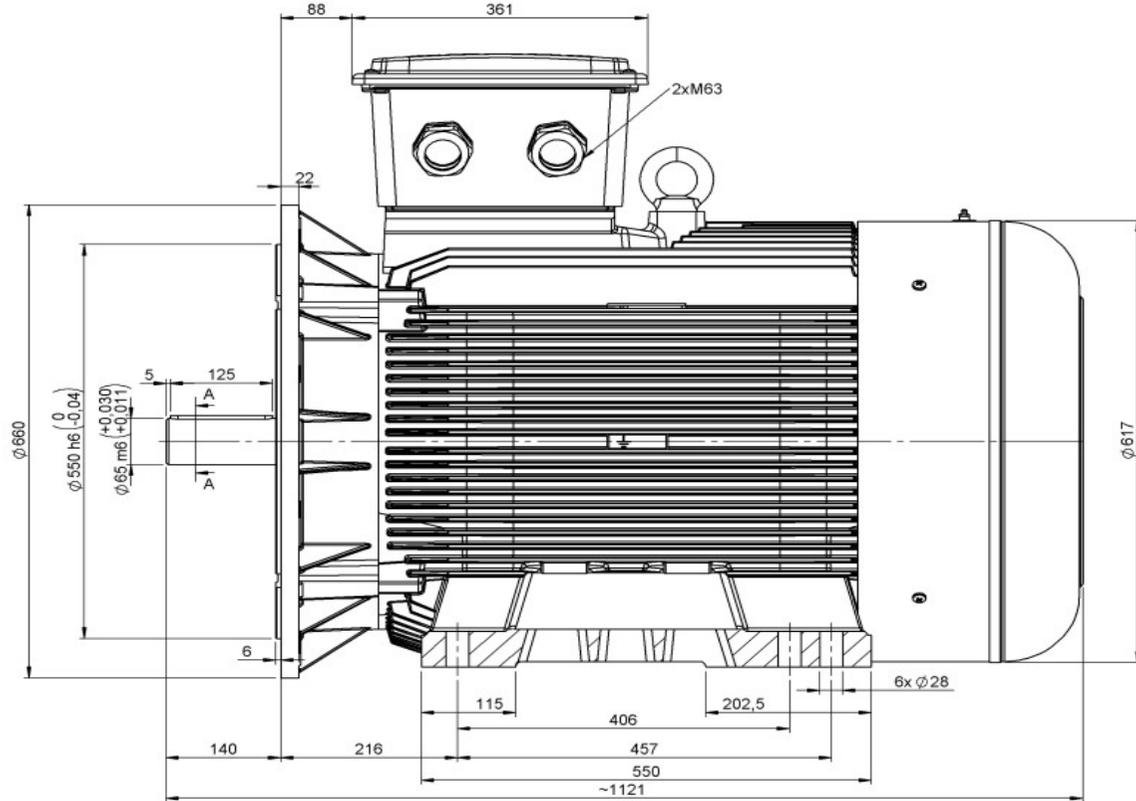
Yatak Bilgileri / Bearing Arrangement

Standart Tasarım Standard Design	Ön Rulman Drive End	Arka Rulman Non Drive End
Yağlama Periyodu Regreasing interval	6316 C4	6316 C4
Yağ Miktarı Grease Amount	-	-
Yağ Standartı Grease Standart	-	-
Boya Paint	Ral 7031	

Opsiyonel Özellikler / Optional Features**Notlar / Notes**

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir. / Efficiencies are calculated according to indirect method where the additional load losses are determined from exact measurements at different load points. Teknik veriler, etiket değerlerinden farklılık gösterebilir. / Technical data may vary from nameplate values. GAMAK, önceden bildirimde bulunmaksızın değişiklik yapma hakkını saklı tutar. / GAMAK reserves the right to make changes without prior notice.

Bu Dokümanın Tüm Hakları GAMAK Mak. San. A.Ş'ye aittir. İzinsiz Kısım veya Tamamen Kullanılamaz, Çoğaltılamaz veya Üçüncü Şahıslara Verilemez. Gamak Mak. San. A.Ş Mühürlü ve İmzalı Olmayan Resimler Geçersizdir.



AÇIKLAMALAR;
1-) Aksi Belirtilmedikçe Tüm Ölçüler mm'dir.
2-) Teknik Resim Üzerinden Ölçü Almayınız.

Revizyon (Revision)	Değişiklik Çetidi (Details)			Yayın No (Release No)	Tarih (Date)	Onay (Confirmed By)	İmza (Signature)
	İsim (Name)	Tarih (Date)	İmza (Signature)	Malzeme (Material) :			
Çizen Drawn				Ölçek (Scale): 1/5			
Kontrol Control				Onaylayan Kuruluş (Certification Body)			
Onay Approval	GENEL TOLERANS (GENERAL TOLERANCE) (ISO 2768-m)			Parça Adı (Part Name):			
	6 mm ye Kadar	± 0,1	30 - 120 mm.	± 0,3	400 - 1000 mm.	± 0,8	1G GM 315-SM-2 B35 MOTOR
	6- 30 mm.	± 0,2	120 - 400 mm.	± 0,5	1000 - 2000 mm.	± 1,2	
	Resim No (Drawing No):						
	Sayfa (Page) ... 1 / Tamamı (All) ... 1						

GAMAK

1G GM 315-SM-2 B35 MOTOR

Resim No (Drawing No):